

**ALTECH PBT A 2020/340 GF20 FR**

基础聚合物	聚对苯二甲酸丁二醇酯
填料/添加剂系统	20 % 玻纤
特殊功能	阻燃剂,高流动,热老化稳定性
应用领域	电子电器
典型应用	注塑部件

预干燥条件	在干燥空气 ( 除湿 ) 干燥器里 100-120 °C for 2-4 h 在循环空气干燥器里 100-120 °C for 4-8 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,04 %
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 250-270 °C 注塑模具温度 80-120 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥 , 避免光照
----	-----------

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	6100	MPa	ISO 178
弯曲强度	153	MPa	ISO 178
拉伸模量	6900	MPa	ISO 527
断裂应力	90	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.5	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	210	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	205	°C	ISO 75-1/-2
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	3	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	260	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 ( 24小时 )	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4
收缩率-横向 ( 24小时 )	0.9 - 1.1	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1570	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>易燃</b>			
1.5mm厚度时的燃烧性	V-0	class	UL 94